ЗАТВЕРДЖЕНО:
на засіданні Вченої ради
протокол № 9
"24 " квітня 2019 р.

Ректор _____
(Ковальов В.Д.)

Міністерство освіти і науки України

Донбаська державна машинобудівна академія

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки: **бакалавра**
галузь знань: **13 "Механічна інженерія"**
спеціальність: **136 "Металургія"**
освітньо - професійна програма: **"Металургія"**
професійне спрямування :
1. Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів
2. Обробка металів тиском
форма навчання: **денна**

Кваліфікація: Бакалавр з металургії
Срок навчання - 3 роки , 10 місяців
На основі повної загальної середньої освіти

І . ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень					Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1омт	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К
1 лв	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2омт	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2 лв	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К
3омт	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К
3 лв	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПК	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	С	К	К	К	К	К	К	К	П	П	П
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	Т/П	С	П	П	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	Т/П/Д	С	Д	Д	Д	А										

Позначення: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПК-проміжний контроль; П – практика; К – канікули; Д– дипломне проектування; А – державна атестацыя

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія та проміжний контроль	Практика	Виконання дипломн. проекту	Держ. атест.	Канікули	Усього
1омт	34	6	2			10	52
1 лв	34	6	0			12	52
2 омт	34	6	0			11	51
2 лв	34	6	2			10	52
3	34	6	3			9	52
4	24+8 по 18 год	4	2+90год*	8 по 12 год+3	1	2	43
Всього омт	126+8 по 18 год	34	6+90год*	8 по 12 год+3	1	30	199
Всього лв	126+8 по 18 год	44	6+90 год*	8 по 12 год+3	1	30	199

* 1 доба на тиждень навчального семестру

ІІІ. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Виробнича (ознайомча) ОМТ	2б	2
Виробнича (ознайомча) ЛВ	4б	2
Виробнича (технологічна)	6б	3
Переддипломна	8а, 8б	2+90 год*
Дипломне проектування	8б	8 по 12 год+3

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Дипломне проектування	Захист дипломного проекту	8б

V. План навчального процесу на 2019/2020 навчальний рік

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами											
				курсові				аудиторних					1 курс			2 курс			3 курс			4 курс		
									у тому числі:															
		екзамени	заліки	проекти	роботи		загальний обсяг	всього	лекції	лабораторні	практичні	самостійна робота	1	2а	2б	3	4а	4б	5	6а	6б	7	8а	8б
													кількість тижнів у семестрі											
													15	9	9	15	9	9	15	9	9	15	9	8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
1 ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																								
1.1 Цикл загальної підготовки																								
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					6,5	195,0	82,0	0,0	0,0	82,0	113,0												
1.1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			2,0	60	30			30	30	2											
1.1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					1,5	45	18			18	27		2										
1.1.1.3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2б				1,5	45	18			18	27			2									
1.1.1.4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4б, 6б дф*													ф*	ф*	ф*	ф*	ф*	ф*	ф*	ф*	
1.1.1.5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		8б			1,5	45	16			16	29												2
1.1.2	Історія України	4б				3,0	90	45	27		18	45						5						
1.1.3	Історія української культури		4б			2,0	60	30	20		10	30						3						
1.1.4.1	Українська мова (за професійним спрямуванням) спеціалізації для кафедри ЛП	3				3,0	90	30			30	60				2								
1.1.4.2	Українська мова (за професійним спрямуванням) спеціалізації для кафедри ОМД	4а				3,0	90	30			30	60					3							
1.1.5	Філософія	3				3,0	90	45	30		15	45				3								
Разом:						17,5	525	232	77		155	293	2	2	2	5	3	8	0	0	0	0	0	2
1.1.6	Фізичне виховання							252	2		250													
1.1.6.1	Фізичне виховання		1			3,0	90	60	2		58	30	4											
1.1.6.2	Фізичне виховання					2,0	60	36			36	24		4										
1.1.6.3	Фізичне виховання		2б д 2б**			2,0	60	36			36	24			4									
1.1.6.4	Фізичне виховання		3			3,0	90	60			60	30				4								
1.1.6.5	Фізичне виховання					1,5	45	30			30	15					4							
1.1.6.6	Фізичне виховання		4б д 4б**			1,5	45	30			30	15						4						
1.1.6.7	Фізичне виховання		5ф*6б дф* 6б**8а дф*8б**																с*	с*	с*	с*	с*	
Разом :						13,0	390	252	2		250	138	4	4	4	4	4	4						
Разом п.1.1:						30,5	915	484	79		405	431	6,0	6,0	6,0	9,0	7,0	12,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	2,0

Примітка: ф*, с* - факультатив (секційні заняття) , **
- щорічне оцінювання фізичної підготовки студентів

1.2 Цикл професійної підготовки																								
1.2.1	Вступ до навчального процесу		1			2	60	30	15		15	30	2											
1.2.2	Екологія		1			2,0	60	20	14		6	40	1,5											

1.2.3	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка					4	120	72	45	18	9	48												
1.2.3.1	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка					1,5	45	27	18	9		18					3,0							
1.2.3.2	Електротехніка, електроніка та мікропроцесорна техніка	4б				2,5	75	45	27	9	9	30						5,0						
1.2.4	Інформатика					6,5	195	99	33	66		96												
1.2.4.1	Інформатика		1			3	90	45	15	30		45	3,0											
1.2.4.2	Інформатика					1,5	45	27	9	18		18		3,0										
1.2.4.3	Інформатика	2б				2	60	27	9	18		33			3,0									
1.2.5	Вища математика					16,0	480	258	129	15	114	222												
1.2.5.1	Вища математика		1			5,5	165	90	45		45	75	6,0											
1.2.5.2	Вища математика	2а				3,5	105	54	27		27	51		6,0										
1.2.5.3	Вища математика		2б			3,5	105	54	27		27	51			6,0									
1.2.5.4	Вища математика	3				3,5	105	60	30	15	15	45				4,0								
1.2.6	Корозія та захист металів		8а			3	90	30	20	10		60											3,0	
1.2.7	Менеджмент та організація виробництва		8б			3,0	90	30	20		10	60												3,0
1.2.8	Інженерна та комп'ютерна графіка					6,5	195	114	30	0	84	81												
1.2.8.1	Інженерна та комп'ютерна графіка	1				3,5	105	60	30		30	45	4,0											
1.2.8.2	Інженерна та комп'ютерна графіка		2а			1,5	45	27			27	18		3,0										
1.2.8.3	Інженерна та комп'ютерна графіка		2б д			1,5	45	27			27	18			3,0									
1.2.9	Основи охорони праці та безпека життєдіяльності					3,5	105	51	34	9	8	54												
1.2.9.1	Безпека життєдіяльності		4а			1,5	45	24	16		8	21					3,0							
1.2.9.2	Основи охорони праці	8а				2	60	27	18	9		33											3,0	
1.2.10	Підприємницька діяльність та економіка підприємства	7				3	90	45	30		15	45										3,0		
1.2.11	Фізика					11	330	165	99	33	33	165												
1.2.11.1	Фізика					3	90	45	27	9	9	45		5,0										
1.2.11.2	Фізика	2б				3	90	45	27	9	9	45			5,0									
1.2.11.3	Фізика	3				5	150	75	45	15	15	75				5,0								
1.2.12	Хімія	1				6	180	90	45	30	15	90	6,0											
Разом п.1.2 :						66,5	1995	1004	514	181	309	991	22,5	17,0	17,0	9,0	6,0	5,0	0,0	0,0	0,0	3,0	6,0	3,0
Разом п.1.1 та п. 1.2 :						97,0	2910	1488	593	181	714	1422	28,5	23,0	23,0	18,0	13,0	17,0	0,0	0,0	0,0	3,0	6,0	5,0
2 ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ																								
2.1 Цикл загальної підготовки																								
1	Дисципліна 1 (3 семестр)		3			1,0	30	14	10		4	16				1								
2	Дисципліна 2 (4а семестр)		4а			1,5	45	16	16			29					2							
3	Дисципліна 3 (4б семестр)		4б			1,5	45	16	16			29						2						
4	Дисципліна 4 (5 семестр)		5, 5			3,0	90	40	28		12	50							3					
5	Дисципліна 5 (6а семестр)		6а			1,5	45	16	16			29								2				
6	Дисципліна 6 (6б семестр)		6б			1,5	45	18	9		9	27									2			
Разом п.2.1:						10	300	120	95	0	25	180				1	2	2	3	2	2			
2.1.1	Героїчні особистості в Україні		3			1	30	14	10		4	16				1								
2.1.2	Історія науки і техніки		3			1	30	14	10		4	16				1								
2.1.3	Господарське та трудове право		6а			1,5	45	16	16			29								2				
2.1.4	Етика та естетика		4а			1,5	45	16	16			29					2							

2.1.5	Іноземна мова					8	240	96			96	144												
2.1.5.1	Іноземна мова		3			1	30	14			14	16				1								
2.1.5.2	Іноземна мова					1,5	45	16			16	29					2							
2.1.5.3	Іноземна мова		4б			1,5	45	16			16	29						2						
2.1.5.4	Іноземна мова		5			1,5	45	20			20	25							1,5					
2.1.5.5	Іноземна мова					1,5	45	16			16	29								2				
2.1.5.6	Іноземна мова		6б			1,5	45	18			18	27									2			
2.1.6	Інформаційні війни		4б			1,5	45	16	16			29						2						
2.1.7	Технології психічної саморегуляції та взаємодії		6а			1,5	45	16	16			29								2				
2.1.8	Політологія		5			1,5	45	20	14		6	25							1,5					
2.1.9	Правознавство		5			1,5	45	20	14		6	25							1,5					
2.1.10	Психологія		5			1,5	45	20	14		6	25							1,5					
2.1.11	Релігієзнавство		4б			1,5	45	16	16			29						2						
2.1.12	Ділова риторика		6б			1,5	45	18	9		9	27									2			
2.1.13	Етика сімейних відносин		6б			1,5	45	18	9		9	27									2			
2.1.14	Основи економічної теорії		6б			1,5	45	18	9		9	27									2			
2.1.15	Соціологія		4а			1,5	45	16	16			29					2							
2.2. Цикл фундаментальні підготовки																								
2.2.1 Вибірковий блок 1 (Обробка металів тиском)																								
2.2.1.1	Металознавство, теорія і технологія металообробки					6,5	195,0	90	57	33	0	105												
2.2.1.1.1	Металознавство, теорія і технологія металообробки		4б			2,5	75	45	27	18		30						5						
2.2.1.1.2	Металознавство, теорія і технологія металообробки	5				4	120	45	30	15		75							3					
2.2.1.2	Основи технології металообробки	2а				2,5	75	45	27		18	30		5										
2.2.1.3	Прикладна механіка					7	210	126	66	9	51	84												
2.2.1.3.1	Прикладна механіка		3			2,5	75	45	30		15	30				3								
2.2.1.3.2	Прикладна механіка	4а				3,5	105	63	36	9	18	42					7							
2.2.1.3.3	Прикладна механіка.*Курсовий проект*			4б		1	30	18			18	12						2						
2.2.1.4	Теплотехніка	5				4	120	60	30	15	15	60							4					
2.2.1.5	Теоретична механіка					4	120	66	33	0	33	54												
2.2.1.5.1	Теоретична механіка		2б			2	60	36	18		18	24			4									
2.2.1.5.2	Теоретична механіка		3			2	60	30	15		15	30				2								
2.2.1.6	Фізична хімія		3			3,5	105,0	60	30	15	15	45				4								
Разом п.2.2.1:						27,5	825,0	447,0	243,0	72,0	132,0	378,0	0,0	5,0	4,0	9,0	7,0	7,0	7,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2.2.2 Вибірковий блок 2 (Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів)																								
2.2.2.1	Металознавство кристалографія, мінералогія і термічна обробка					8,0	240	81	54	27		159												
2.2.2.1.1	Металознавство кристалографія, мінералогія і термічна обробка		3			4,5	135	75	45	30		60				5								

2.2.2.1.2	Металознавство кристалографія, мінералогія і термічна обробка	4а				3,5	105	63	45	18		42					7							
2.2.2.2	Прикладна механіка					3,5	105	63	36		27	42												
2.2.2.2.1	Прикладна механіка					1,5	45	27	18		9	18					3							
2.2.2.2.2	Прикладна механіка	4б				2,0	60	36	18		18	24						4						
2.2.2.3	Фізична хімія та аналітичний контроль					6,5	195	90,0	54,0	18,0	18,0	105,0												
2.2.2.3.1	Фізична хімія та аналітичний контроль		2а			3,0	90	45	27	9	9	45		5										
2.2.2.3.2	Фізична хімія та аналітичний контроль	2б				3,5	105	45	27	9	9	60			5									
Разом п.2.2.2:						18,0	540,0	234,0	144,0	45,0	45,0	306,0	0,0	5,0	5,0	5,0	10,0	4,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2.3 Цикл професійної підготовки																								
2.3.1 Вибірковий блок 1 (Обробка металів тиском)																								
2.3.1.1	Металургійні печі (Теплоенергетика)	5				5	150	60	30		30	90							4,0					
2.3.1.2	Стандартизація, метрологія і контроль		4а			3	90	30	20	10		60					3,0							
2.3.1.3	Обладнання цехів ОМТ					8,5	255	105	48	24	33	150												
2.3.1.3.1	Обладнання цехів ОМТ		6б			4,5	135	45	18	9	18	90									5,0			
2.3.1.3.2	Обладнання цехів ОМТ	7				4	120	60	30	15	15	60										4,0		
2.3.1.4	Теорія і технологія металургійного виробництва	4б				3,0	90	36	18	18		54						4						
2.3.1.5	Теорія обробки металів тиском					4,0	120	48,0	15,0	15,0	18,0	72,0												
2.3.1.5.1	Теорія обробки металів тиском	3				3,0	90	30,0	15,0	15,0		60,0				2,0								
2.3.1.5.2	Теорія обробки металів тиском. *Курсова робота*				4а	1	30	18			18	12					2,0							
2.3.1.6	Теорія процесів ковальсько-штампувального виробництва					9,5	285	99,0	33,0	15,0	51,0	186,0												
2.3.1.6.1	Теорія процесів ковальсько-штампувального виробництва		5			4,5	135	45	15	15	15	90							3,0					
2.3.1.6.2	Теорія процесів ковальсько-штампувального виробництва	6а				3,5	105	36	18		18	69								4,0				
2.3.1.6.3	Теорія процесів ковальсько-штампувального виробництва. *Курсова робота*				6б	1,5	45	18			18	27									2,0			
2.3.1.7	Гаряче об'ємне штампування					7,0	210	96,0	48,0	15,0	33,0	114,0												
2.3.1.7.1	Гаряче об'ємне штампування		7			4	120	60	30	15	15	60										4,0		
2.3.1.7.2	Гаряче об'ємне штампування	8а				3	90	36	18		18	54											4	
2.3.1.8	Листове штампування					9	270	90	36	18	36	180												
2.3.1.8.1	Листове штампування		6а			4,5	135	45	18	9	18	90								5,0				
2.3.1.8.2	Листове штампування	6б				4,5	135	45	18	9	18	90									5,0			

2.3.1.9	Технологія кування					10,5	315	120	36	18	66	195												
2.3.1.9.1	Технологія кування		6а			4,5	135	45	18	9	18	90								5,0				
2.3.1.9.2	Технологія кування	6б				4,5	135	45	18	9	18	90									5,0			
2.3.1.9.3	Технологія кування. *Курсовий проект*			7		1,5	45	30			30	15										2,0		
2.3.1.10	Автоматизація виробничих процесів, мікропроцесорна техніка		8б			2,5	75	32	16	16		43												4,0
2.3.1.11	Теорія і технологія прокатного, волочінного та пресувального виробництва		8а			3,5	105	36	18		18	69											4,0	
2.3.1.12	НДРС					4,5	135	63			63	72												
2.3.1.12.1	НДРС		7			3	90	45			45	45										3,0		
2.3.1.12.2	НДРС. *Курсова робота*				8а	1,5	45	18			18	27											2,0	
2.3.1.13	Нові матеріали	8б				3,0	90	40	24		16	50												5,0
						73,0	2190,0	855,0	342,0	149,0	364,0	1335,0				2,0	5,0	3,0	7,0	14,0	17,0	13,0	10,0	9,0
2.3.1.1.1	Комп'ютерні моделювання та оптимальні технологічні системи		5			3,0	90	30	15	15		60							2					
2.3.1.1.2	Комп'ютерне забезпечення процесів обробки металів тиском					3,0	90	36,0	18,0	0,0	18,0	54,0												
2.3.1.1.2.1	Комп'ютерне забезпечення процесів обробки металів тиском		6а			1,5	45	18	9	0	9	27								2				
2.3.1.1.2.2	Комп'ютерне забезпечення процесів обробки металів тиском	6б				1,5	45	18	9	0	9	27									2			
2.3.1.1.3	Конструювання на ПК		7			2,5	75	30	15	15		45										2		
2.3.1.1.4	Основи САПР		8а			2,5	75	27	18	9		48											3	
2.3.1.1.5	Основи методу скінченних елементів	8б				2,5	75	32	16	16		43												4
Разом п.2.3.1:						86,5	2595	1010	424	204	382	1585				2,0	5,0	3,0	9,0	16	19	15,0	13,0	13,0
2.3.2 Вибірковий блок 2 (Ливарне виробництво чорних і кольорових металів та сплавів)																								
2.3.2.1	Виробництво виливків із кольорових металів					3,5	105,0	63,0	39,0	24,0	0,0	42,0												
2.3.2.1.1	Виробництво виливків із кольорових металів (з 2018/2019 н.р.)		7			2,5	75	45	30	15		30										3		
2.3.2.1.2	Виробництво виливків із кольорових металів (з 2018/2019 н.р.)	8а				1,0	30	18	9	9		12											2	
2.3.2.2	Виробництво виливків із сталей	7				4,0	120	75	60	15		45										5		

2.3.2.3	Виробництво виливків із чавунів					7,5	225	91	54	18	19	134												
2.3.2.3.1	Виробництво виливків із чавунів					4,0	120	54	36	18		66								6				
2.3.2.3.2	Виробництво виливків із чавунів	6б				2,5	75	27	18		9	48									3			
2.3.2.3.3	Виробництво виливків із чавунів (к. роб.)				6б	1,0	30	10			10	20									1			
2.3.2.4	Контроль якості виливків					4,0	120	50,0	42,0	8,0	0,0	70,0												
2.3.2.4.1	Контроль якості виливків					1,0	30	18	18			12											2	
2.3.2.4.2	Контроль якості виливків	8б				3,0	90	32	24	8		58												4
2.3.2.5	НДРС+ОНД		8а			1,0	30	18	9		9	12											2	
2.3.2.6	Обладнання ливарних цехів					7,5	225	115,0	57,0	33,0	25,0	110,0												
2.3.2.6.1	Обладнання ливарних цехів		6б			3,0	90	45	27	18		45									5			
2.3.2.6.2	Обладнання ливарних цехів	7				3,5	105	60	30	15	15	45										4		
2.3.2.6.3	Обладнання ливарних цехів (к.пр.)				8а	1,0	30	10			10	20											1	
2.3.2.7	Основи теорії плавки ливарних сплавів	6а				5,0	150	72	54	9	9	78								8				
2.3.2.8	Основи САПР					4,5	135	72,0	16,0	0,0	56,0	63,0												
2.3.2.8.1	Основи САПР ч1		7			1,0	30	15	8		7	15										1		
2.3.2.8.2	Основи САПРч2					0,5	15	9			9	6											1	
2.3.2.8.3	Основи САПРч3		8б			3,0	90	48	8		40	42												6
2.3.2.9	Спеціальні види литва					4,5	135	81,0	57,0	15,0	9,0	54,0												
2.3.2.9.1	Спеціальні види литва		7			2,5	75	45	30	15		30										3		
2.3.2.9.2	Спеціальні види литва	8а				2,0	60	36	27		9	24											4	
2.3.2.10	Теоретичні основи ливарного виробництва	5				7,5	225	105	75	30		120							7					
2.3.2.11	Теоретичні основи формоутворення	5				8,0	240	105	75	30		135							7					
2.3.2.12	Теорія і технологія металургійного виробництва					8,0	240,0	147	99	33	15	93,0												
2.3.2.12.1	Теорія і технологія металургійного виробництва -1		3			4,0	120	75	45	15	15	45				5								
2.3.2.12.2	Теорія і технологія металургійного виробництва-2					2,0	60	36	27	9		24					4							
2.3.2.12.3	Теорія і технологія металургійного виробництва-2	4б				2,0	60	36	27	9		24						4						
2.3.2.13	Теплотехніка та печі ливарних цехів					8,5	255,0	138,0	75,0	18,0	45,0	117,0												
2.3.2.13.1	Теплотехніка та печі ливарних цехів		4а			2,0	60	36,0	27,0	9,0		24,0					4							
2.3.2.13.2	Теплотехніка та печі ливарних цехів		4б			1,5	45	27	18	9		18						3						
2.3.2.13.3	Теплотехніка та печі ливарних цехів	5				4,0	120	60	30		30	60							4					
2.3.2.13.4	Теплотехніка та печі ливарних цехів (к. пр.)				5	1,0	30	15			15	15							1					
2.3.2.14	Технологія ливарної форми					10,0	300	168,0	108,0	18,0	42,0	132,0												
2.3.2.14.1	Технологія ливарної форми		6а			5,0	150	72	54	18		78								8				
2.3.2.14.2	Технологія ливарної форми	6б				4,0	120	81	54		27	39									6			
2.3.2.14.3	Технологія ливарної форми (к.пр.)				7	1,0	30	15			15	15										1		
2.3.2.15	Ливарна гідравліка		5			3,0	90	45	30	15		45							3					
2.3.2.16	Проектування та виробництво оснастки		7			2,5	75	45	30		15	30										3		

1	Дисципліни 6б семестра	6б, 6б			3,0	90	36	36			54									4			
2	Дисципліни 7, 8а, 8б семестрів	7,8б			4,0	120	55	40		15	65										2	1	2
Разом2.3.2:					96,0	2880	1481	956	266	259	1399	0,0	0,0	0,0	5,0	8,0	7,0	22,0	22,0	19,0	22,0	13,0	12,0
2.3.2.1.1	Історія художнього та ювелірного лиття		6б		1,5	45	18	18			27									2			
2.3.2.1.2	Сплави для художнього та ювелірного лиття		6б		1,5	45	18	18			27									2			
2.3.2.1.3	Технологія художнього литва				4,0	120	55	40		15	65												
2.3.2.1.3.1	Технологія художнього литва. Частина 1.		7		2,0	60	30	15		15	30										2		
2.3.2.1.3.2	Технологія художнього литва. Частина 2.				0,5	15	9	9			6											1	
2.3.2.1.3.3	Технологія художнього литва. Частина 3.		8б		1,5	45	16	16			29												2
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА (ОМТ)																							
3.1	Ознайомча практика		2б		2	60	40			40	20												
3.2	Виробнича практика (технологічна)		6б		3	90	60			60	30												
3.3	Переддипломна практика		8б		6	180	120			120	60												
3.4	Дипломне проектування		8б		6,5	195					195												
Разом 3 :					17,5	525	220			220	305	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА (ТОЛВ)																							
3.1	Ознайомча практика		4б		*2,0*	60	40			40	20												
3.2	Виробнича практика (технологічна)		6б		*3,0*	90	60			60	30												
3.3	Переддипломна практика		8б		*6,0*	180	120			120	60												
3.4	Дипломне проектування		8б		*6,5*	195					195												
Разом:					17,5	525	220	0	0	220	305	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
4. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ																							
4.1	Захист дипломного проекту				1,5	45																	
Разом 4:					1,5	45,0																	
Загальна кількість годин ОМТ					240,0	7200,0	3285,0	1355,0	457,0	1473,0	3870,0	28,5	28,0	27,0	29,0	27,0	29,0	19,0	18	21	18,0	19,0	18,0
Кількість годин на тиждень												28,5	28,0	27,0	29,0	27,0	29,0	19,0	18	21	18,0	19,0	18,0
Кількість екзаменів												2	2	3	4	2	3	3	1	3	2	2	2
Кількість заліків												6	1	5	5	3	4	4	4	3	3	3	4
Кількість курсових проектів																	1				1		
Кількість курсових робіт																1				1		1	
												60,0			60,0			60,0			60,0		
Загальна кількість годин ТОЛВ					240,0	7200,0	3543,0	1788,0	492,0	1263,0	3612,0	28,5	28,0	28,0	29,0	30,0	30,0	25,0	24,0	21,0	25,0	19,0	19,0
Кількість годин иа тиждень												28,5	28,0	28,0	29,0	30,0	30,0	25,0	24,0	21,0	25,0	19,0	19,0
Кількість екзаменів												2	1	4	4	1	4	3	1	2	3	3	1
Кількість заліків												6	2	3	4	3	5	3	2	5	5	3	5
Кількість курсових проектів																		1			1	1	
Кількість курсових робіт																				1			
												60,0			60,0			60,0			60,0		

Зав. кафедри ОМТ _____ **І.С. Аліев**

Зав. кафедри ТОЛВ _____ **П. Г. Агравал**

Декан факультету ІТО _____ **О.Г. Гринь**

Гарант освітньої програми _____ **І.С. Аліев**